
PLIEGO DE CONDICIONES

Pliego de condiciones para Instalación de la Decantadora de la Planta Industrial Experimental proyectada sobre una parcela situada en el Polígono Industrial Rubira Sola de la población de Macael (Almería), donde se proyectan naves Industriales.

El trabajo consiste en la fabricación, ejecución, montaje y puesta en marcha de la decantadora proyectada.

DEFINICIÓN Y CONDICIONES GENERALES

El suministro de los equipamientos que se describen a continuación debe ser realizado por el mismo proveedor.

Decantadora

El trabajo consiste en la fabricación, ejecución, montaje y puesta en marcha de la instalación de decantadora, que se detalla en el ANEXO 1, bajo el nombre de ESPECIFICACIONES DE PROYECTO.

Condiciones generales

El trabajo consiste en ejecutar la partida anteriormente descrita.

CONDICIONES DEL PROCESO DE EJECUCIÓN

Se ejecutarán siguiendo las indicaciones la Dirección Técnica. A petición del Promotor se realizarán todos los certificados, pruebas y documentación necesaria para legalizar las instalaciones ante la Autoridad Competente.

ALCANCE DE LAS PRESTACIONES

Se ejecutarán los trabajos consistentes en la ejecución de dicha instalación.

CONTROL DE EJECUCIÓN

Se realizará un control continuo de la ejecución de la instalación, así como del cumplimiento de las medidas de PRL.

ENSAYOS Y PRUEBAS

La empresa licitadora tendrá que llevar las pruebas necesarias tanto para el correcto funcionamiento de la instalación, cómo para su posterior legalización.

PLAZOS DE EJECUCIÓN

Hasta el 1 de Diciembre del 2011.

PRESUPUESTOS

El presupuesto asignado según proyecto para la partida Decantadora objeto de este pliego asciende a la cantidad de sesenta y siete mil euros (67.000 €).

ANEXO 1.- ESPECIFICACIONES DE PROYECTO

Proyecto: **PLANTA INDUSTRIAL EXPERIMENTAL**

Tecnología: Decantadora

Fecha: 12/09/2011

Concepto	R/P	Descripción	Tecnología Decantadora.
Características generales	R		Capacidad de depuración 120 m ³ /hora
	R		Todos los elementos del grupo decantador que sean susceptibles de oxidación, deben ser de acero inoxidable, anticorrosivo, con garantía mínima de 10 años.
	R		Los accesos y quitamiedos del techo de foso de agua sucia y el acceso a la decantadora se incluirán en el presupuesto.
	R		Sistema automático de inyección del floculante
	R		El agua tiene que salir con menos de 60 mg/l de sólidos en suspensión
Decantador Estático	R	Material	Acero inoxidable, todo una pieza
	R	Dimensiones	Diámetro ≥ 4.000 mm Altura, la correspondiente para poder tener la capacidad de depuración especificada en las características generales. Capacidad ≥ 100 m ³
	R		Válvula de seguridad para casos de emergencia en el vaciado
	R		Válvula de seguridad para entrada de aire, en el caso de apelmazamiento de fangos
Bombeo	R	2 bombas de impulsión de agua sucia, desde el foso al decantador estático.	Potencia/Ud. ≥ 30 CV
	R		Caudal ≥ 160 m ³ /hora (en parte superior del decantador)

	R		Tuberías de impulsión de acero inoxidable, con válvula anti retorno.
--	---	--	--

Floculación	R	Deposito preparación del floculante	Volumen mínimo 1.200 litros Acero inoxidable, PVC o Poliéster reforzado. Garantía anti óxido 10 años. Potencia dosificador ≥ 0.25 CV
	R	Elementos de preparación del floculante	Todos los elementos que estén en contacto con el reactivo (floculante) deberán ser de acero inoxidable, PVC o poliéster reforzado.
	R	Dosificación del floculante a línea	Bomba de dosificación de reactivo, automática. Potencia bomba ≥ 0.32 CV
			Válvula de entrada de agua al tanque automática, comandada por los niveles
R	Agitador	Potencia del motor ≥ 0.7 CV	

Deposito pulmón de pluviales	R	Deposito pulmón agua limpia	Material inoxidable, poliéster reforzado u otro. Garantía anti oxido de 10 años.
	R		Capacidad mínima de 100 m ³
	R		Rebosadero canalizado hasta el suelo en acero inoxidable, poliéster o PVC.

Bombeo de retorno a fábrica	R	Bomba Horizontal	Para alimentación a las tecnologías de tratamientos químicos, superficiales y de aserrado. Caudal de 50 m ³ /h a 2.5 bar. Incluido cuadro eléctrico para la bomba con variador de velocidad, transductor de presión y calderín para el control constante de presión.
	R	1 Filtro de malla lavable de 3"	Luz de 130 micras, incluido by-pass y manómetros

Control y otros	R		Posibilidad de arranque alternativo, de las bombas del foso agua sucia, programable automático o manual
	R		Niveles controlados de máximo-mínimo en los depósitos de: <ul style="list-style-type: none"> - Floculante - Foso - Depósito decantador - Tolva de reactivo floculante - Deposito pulmón de aguas pluviales o de la red.
	R		Si la instalación tiene dique seco para bombas, detección nivel de agua en el caso de anegación.
	R		Dosificación en el centro de floculación, tanto del agua como del reactivo, automática y manual. Detección de agotamiento del reactivo en tolva por señal acústica.
	R		Cesta de filtraje de solido en la entrada de agua proveniente de fabrica en el foso, de fácil limpieza y acero inoxidable.
	R	Armario eléctrico	Armario de chapa anti óxido, o PVC. Garantía anti óxido 10 años. Elementos y automatismos de marcas reconocidas internacionalmente. Pilotos y alarmas acústicas. Marcado CE. Sistemas de seguridad frente a descargas. Sistemas de seguridad de mantenimiento. Sistema centralizado de todos los automatismos del grupo decantador.
	R	Software	Software de control planta depuradora abierto