

Proyecto: **PLANTA INDUSTRIAL EXPERIMENTAL**

Tecnología: TRATAMIENTOS MECÁNICOS/FÍSICOS SUPERFICIALES Y TEXTURIZADOS

Fecha: 02/11/09

ESPECIFICACIONES DE PROYECTO

Concepto	Fecha	R/P	Descripción
			Tecnología con la máxima flexibilidad operativa para definir, parametrizar y optimizar ciclos de tratamiento mecánicos/físicos para la obtención de texturas en los distintos materiales pétreos.

Características generales		R	Esesor material a tratar	<= 50 mm
				>= 10 mm
		R	SOFTWARE	Particularizado a las necesidades del CTAP
				Monitorización, control y manipulación de todos los parámetros del sistema
				Programación de proceso para la elección de tratamientos
				Interacción con usuario versátil

ANEXO II

	R	Detección automática del perfil y espesor del tablero	

Carga/Descarga	R	Sistema automático	Con posibilidad de carga por ambas tablas del tablero
	R	Material	Todo tipo de material (posibilidad de carga de travertino)
	R	Capacidad ventosa	<=100 kg
	R	Tiempo ciclo	<=70 sec

Cabezales			
	R	Gestión de cabezales	Controles manual y automático

ANEXO II

			Cabezales calibradores no neumático
			Cabezales pulidores neumáticos
			Cabezal con capacidad de adaptarle cualquier tipo de abrasivos (mármol, granito)
			Control del consumo del abrasivo mediante dispositivos electrónicos por cabezal y monitorización
			Subida del cabezal en caso de rotura del cabezal
			Parámetro de cantidad de agua variable
			Presión y contrapresión individual por cabezal variable, monitorización, regulación y control
			Parámetro velocidad de rotación regulación, monitorización y control individual por cabezal
	R	Cambio rápido de utillaje para distintos materiales	
	R	Velocidad del puente	Parámetro abierto (variable)

ANEXO II

			Regulación, monitorización y control
			≥ 60 m/min
	R	Velocidad de avance cinta	Entre 0 y 4m/min

Instalaciones		R	Máquina conforme a la directiva máquinas 98/37/CE	
----------------------	--	---	---	--